











ПАСПОРТ ДОПУСКА МТР

Фонтанная арматура

Код группы (подгруппы)	19.00.00		
Перечень МТР	Приложение 1		
Схема допуска	Новая продукция:		
			
	Применяемая продукция (ранее не включенная в Единый Реестр МТР):		
			
Документы, устанавливающие требования к порядку проведения оценке соответствия	Продление срока действия реестровой записи:		
			
Документы, устанавливающие требования к порядку проведения оценке соответствия	<ul style="list-style-type: none"> - ОГН0.RU.0124 «Система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ. Оценка деловой репутации»; - ОГН0.RU.0121 «Система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ. Порядок сертификации систем менеджмента»; - ОГН0.RU.0122 «Система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ. Порядок сертификации продукции». 		
Документы, устанавливающие требования к Системам менеджмента качества	<ul style="list-style-type: none"> - СТО Газпром 9001-2018 «Системы менеджмента ПАО «Газпром». Системы менеджмента качества. Требования». 		
Документы, устанавливающие требования к подконтрольной эксплуатации	<ul style="list-style-type: none"> - программа проведения подконтрольной эксплуатации (оформляется после проведения добровольной сертификации); - приложение 5. 		
Документы, устанавливающие требования для подтверждения производства продукции на территории РФ	<ul style="list-style-type: none"> - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изм. и дополнениями); - приказ ПАО «Газпром» от 23.05.2017 № 343 «Порядок определения страны происхождения промышленной продукции, используемой для нужд ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций» (с изм. и дополнениями). 		
Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к продукции	Приложение 2		
Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к проведению испытаний продукции	Приложение 3		

	оценка соответствия		подконтрольная эксплуатация		подтверждение производства продукции на территории РФ
---	---------------------	---	-----------------------------	---	---

* - схема сертификации не ниже «а».

** - в случае отсутствия сведений, подтверждающих производство промышленной продукции на территории Российской Федерации, МТР учитывается в Едином Реестре МТР как импортное.

Перечень МТР

№ п/п	Код ОКПД-2	Наименование оборудования
1.	28.14.11	Клапаны редукционные, регулирующие, обратные и предохранительные
2.	28.14.11.120	Арматура регулирующая
3.	28.14.11.121	Клапаны регулирующие
4.	28.14.11.131	Клапаны обратные
5.	28.14.11.132	Затворы обратные
6.	28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые
7.	28.14.13.110	Клапаны запорные
8.	28.14.13.120	Задвижки
9.	28.14.13.131	Клапаны обратные
10.	28.14.13.142	Арматура запорная
11.	28.92	Оборудование для добычи полезных ископаемых подземным и открытым способами и строительства
12.	28.99	Оборудование специального назначения прочее, не включённое в другие группировки
13.	28.99.39.190	Оборудование специального назначения прочее, не включённое в другие группировки

Перечень оборудования

1.	Елки фонтанные и их элементы
2.	Колонные головки
3.	Трубные головки

Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к продукции**1. Национальный уровень и межгосударственные стандарты**

- 1.1. ГОСТ 13846-89 Арматура фонтанная и нагнетательная типовые схемы. Основные параметры и технические требования к конструкции.
- 1.2. ГОСТ 30196-94 Головки колонные. Типы, основные параметры и присоединительные размеры.
- 1.3. ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
- 1.4. ГОСТ Р 51365-2009 Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование. Общие технические требования.
- 1.5. ГОСТ 28919-91 Фланцевые соединения устьевого оборудования. Типы, основные параметры и размеры.
- 1.6. ГОСТ 12.2.132-93 Система стандартов безопасности труда. Оборудование нефтепромысловое добычное устьевое. Общие требования безопасности.
- 1.7. ГОСТ 633-80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия.
- 1.8. ГОСТ 632-80 Трубы обсадные и муфты к ним. Технические условия.
- 1.9. ГОСТ Р 53464-2009 Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку.
- 1.10. ГОСТ 7505-89 Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски.
- 1.11. ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия.
- 1.12. ГОСТ 16093-2004 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.
- 1.13. ГОСТ 9562-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная однозаходная. Допуски.
- 1.14. ГОСТ 6111-52 Резьба коническая дюймовая с углом профиля 60°.
- 1.15. ГОСТ 6211-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная коническая.
- 1.16. ГОСТ 9.301-86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования.
- 1.17. ГОСТ 9.032-74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.
- 1.18. ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования.
- 1.19. ГОСТ 9.104-2018 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
- 1.20. ГОСТ 8908-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные углы и допуски углов.
- 1.21. ГОСТ 26.020-80 Шрифты для средств измерений и автоматизации. Начертания и основные размеры.
- 1.22. ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.
- 1.23. ГОСТ 23170-78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования.
- 1.24. ГОСТ 2.601-2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.
- 1.25. ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
- 1.26. ГОСТ 24643-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски формы и расположения поверхностей. Числовые значения.
- 1.27. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» (утверждены приказом Ростехнадзора [от 12.03.2013 №101](#)).
- 1.28. ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов.
- 1.29. ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

- 1.30. ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
- 1.31. ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности.
- 1.32. ГОСТ 30852.0-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования.
- 1.33. ГОСТ 30852.1-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 1. Взрывозащита вида «взрывонепроницаемая оболочка».
- 1.34. ГОСТ 30852.10-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 11. Искробезопасная электрическая цепь i.
- 1.35. ГОСТ 30852.8-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 7. Защита вида e.
- 1.36. ГОСТ 30852.17-2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 18. Взрывозащита вида «герметизация компаундом (m)».
- 1.37. ГОСТ Р 8.568-2017 Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения.
- 1.38. ГОСТ Р 51906-2015 Соединения резьбовые обсадных, насосно-компрессорных труб, труб для трубопроводов и резьбовые калибры для них. Общие технические требования.
- 1.39. ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия.
- 1.40. ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия.
- 1.41. ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия.
- 1.42. ГОСТ 8713-79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- 1.43. ГОСТ 9466-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.
- 1.44. ГОСТ 9467-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.
- 1.45. ГОСТ 10052-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы.
- 1.46. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- 1.47. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- 1.48. ГОСТ 16350-80 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей.

2. Корпоративный уровень

- 2.1 СТО Газпром 2-2.3-931-2015 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Диагностическое обслуживание объектов добычи газа. Методика обследования и диагностирования технического состояния фонтанных арматур скважин объектов добычи сероводородсодержащих газа, конденсата, нефти.
- 2.2 СТО Газпром 2-3.2-144-2007 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Эксплуатационная газовая скважина. Технические требования и решения.
- 2.3 СТО Газпром 2-3.2-202-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Эксплуатационная газоконденсатная скважина с аномально высоким пластовым давлением. Технические требования и решения.
- 2.4 СТО Газпром 2-3.2-168-2007 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Эксплуатационная газоконденсатная скважина. Технические требования и решения.
- 2.5 СТО Газпром 2-3.2-248-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Конструкции эксплуатационных скважин с использованием теплоизолированного направления или верхних теплоизолированных секций кондуктора в зонах ММП. Технические требования.

- 2.6 СТО Газпром 7.3-026-2014 Документы нормативные для строительства скважин. Скважина с большим отклонением забоя от вертикали. Технические требования.
- 2.7 Р Газпром 2-3.3-939-2015 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Внутрискважинное оборудование, фонтанная арматура и обвязка устья для эксплуатации скважин Валанжинских залежей Надым-Пур-Тазовского региона по концентрическим лифтовым колоннам. Технические требования.
- 2.8 Р Газпром 2-3.3-1044-2016 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ПАО «Газпром». Устьевое, подземное и вспомогательное оборудование для скважин с центральной лифтовой колонной. Технические требования.
- 2.9 Р Газпром 2-3.3-1045-2016 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ПАО «Газпром». Скважина эксплуатационная. Компоновки подземного и устьевого оборудования скважин ачимовских отложений Уренгойского месторождения.
- 2.10 Р Газпром 2-3.3-258-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Компоновки устьевого и внутрискважинного оборудования многозабойных газовых скважин Бованенковского НГКМ.
- 2.11 СТО Газпром 2-3.3-044-2005 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Компоновки подземного и устьевого оборудования газовых и газоконденсатных скважин месторождений полуострова Ямал Технические требования Заказчика.
- 2.12 Р Газпром 2-3.3-981-2015 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Технические решения по применению внутрискважинного оборудования, фонтанной арматуры и обвязки устья для эксплуатации скважин сеноманских залежей Надым-Пур-Тазовского региона по концентрическим лифтовым колоннам.
- 2.13 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Общие технические требования к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «Газпром».
- 2.14 Р Газпром 2-3.3-732-2013 Техническое диагностирование фонтанных арматур и оборудования устья скважин.
- 2.15 Утвержденные в ПАО «Газпром» «Технические требования на поставку устьевого оборудования для эксплуатационных скважин АГКМ.

3. Международный уровень

- 3.1 ASTM A320 Стандартная спецификация. Болты из легированной и нержавеющей стали для применения при низких температурах.
- 3.2 ASTM A194 Стандартная спецификация. Гайки из углеродистой и легированной стали для применения при высоком давлении и / или высокой температуре.
- 3.3 ASTM A453/A453M Стандартная спецификация. Материалы, используемые при изготовлении болтов, работающих при высоких температурах, с коэффициентом расширения, сопоставимым с аустенитными нержавеющей стали.
- 3.4 ASTM A962/A962M Стандартная спецификация. Общие требования к болтовым соединениям, предназначенным для работы при любой температуре: от криогенной до температуры ползучести.
- 3.5 ASTM A182/182M Фланцы трубные из ковальной или катаной легированной стали, кованные фитинги, клапаны и детали для эксплуатации в условиях высоких температур.
- 3.6 ASTM A29 Общие требования к горячедеформированным углеродистым и легированным стальным заготовкам.
- 3.7 ASME B16.9 Кованные сварные фитинги.
- 3.8 ASME B16.49 Кованные и индукционно гнутые трубы для сварки стык в стык для транспортных и распределительных систем.
- 3.9 ASME 31.1 Трубопроводы для энергетической промышленности.
- 3.10 ASME B31.3 Система технологических трубопроводов.
- 3.11 ASME B31.8 Транспортировка и распределение газа. Трубопроводные системы.
- 3.12 ASME 36.10 Сварные и бесшовные стальные трубы.
- 3.13 ASME 36.19 Трубы из нержавеющей стали.

- 3.14 ASME BPVC VIII Котлы и сосуды под давлением.
- 3.15 DNVGL OS B101 Металлические материалы.
- 3.16 ISO 3506-1 Механические свойства коррозионностойких крепежей из нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки.
- 3.17 ISO 13628-1 Нефтяная и газовая промышленность. Общие требования и рекомендации.
- 3.18 ISO 13628-4 Нефтяная и газовая промышленность. Устьевое оборудование и фонтанная арматура.
- 3.19 ISO 15156-1 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 1 Общие принципы подбора стойких к растрескиванию материалов.
- 3.20 ISO 15156-2 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 2 Стойкие к растрескиванию углеродистые и низколегированные стали и использование чугунов.
- 3.21 ISO 15156-3 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 3 Стойкие к растрескиванию CRAs (коррозиостойкие сплавы) и другие сплавы.
- 3.22 ISO 21457 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленности. Выбор материалов и коррозионный контроль систем добычи нефти и газа.
- 3.23 ISO 23936-1 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Неметаллические материалы, контактирующие со средами при добыче нефти и газа. Часть 1. Термопласты.
- 3.24 ISO 23936-2 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Неметаллические материалы, контактирующие со средами при добыче нефти и газа. Часть 2. Эластомеры.
- 3.25 ISO 3506-1 Механические свойства крепежных изделий из коррозионностойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки.
- 3.26 ISO 10423 Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Устьевая и фонтанная арматура.
- 3.27 NORSOK M-506 CO₂-модель расчет коррозии.
- 3.28 IEC 60502-1 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия.
- 3.29 API Spec 6A Спецификация на устьевое и фонтанное оборудование.
- 3.30 NACE MR 01-75 Требования к материалам для устьевого оборудования стойким к сульфидному растрескиванию.
- 3.31 API Spec 5B Спецификация на резьбы и калибры.

