











ПАСПОРТ ДОПУСКА МТР

Оборудование промышленное

Код группы (подгруппы)	22.00.00		
Перечень МТР	Приложение 1		
Схема допуска	Новая продукция:		
			
	Применяемая продукция (ранее не включенная в Единый Реестр МТР):		
			
Документы, устанавливающие требования к порядку проведения оценки соответствия	Продление срока действия реестровой записи:		
			
Документы, устанавливающие требования к порядку проведения оценки соответствия	<ul style="list-style-type: none"> - ОГН0.RU.0124 «Система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ. Оценка деловой репутации»; - ОГН0.RU.0121 «Система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ. Порядок сертификации систем менеджмента»; - ОГН0.RU.0122 «Система добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ. Порядок сертификации продукции». 		
Документы, устанавливающие требования к Системам менеджмента качества	- СТО Газпром 9001-2018 «Системы менеджмента ПАО «Газпром». Системы менеджмента качества. Требования».		
Документы, устанавливающие требования к подконтрольной эксплуатации	<ul style="list-style-type: none"> - программа проведения подконтрольной эксплуатации (оформляется после проведения добровольной сертификации); - приложение 5. 		
Документы, устанавливающие требования для подтверждения производства продукции на территории РФ	<ul style="list-style-type: none"> - постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (с изм. и дополнениями); - приказ ПАО «Газпром» от 23.05.2017 № 343 «Порядок определения страны происхождения промышленной продукции, используемой для нужд ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций» (с изм. и дополнениями). 		
Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к продукции	Приложение 2		
Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к проведению испытаний продукции	Приложение 3		

	оценка соответствия		подконтрольная эксплуатация		подтверждение производства продукции на территории РФ
---	---------------------	---	-----------------------------	---	---

* - схема сертификации не ниже «а».

** - в случае отсутствия сведений, подтверждающих производство промышленной продукции на территории Российской Федерации, МТР учитывается в Едином Реестре МТР как импортное.

Перечень МТР

№ п/п	Код ОКПД-2	Наименование оборудования
1.	26.51.66	Инструменты, приборы и машины для измерения или контроля, не включенные в другие группировки
2.	27.12.31	Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты на напряжение не более 1 кВ
3.	27.12.31.000	Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты на напряжение не более 1 кВ
4.	28.13.12.000	Насосы возвратно-поступательные объёмного действия прочие для перекачки жидкостей
5.	28.21.11.111	Горелки газовые
6.	28.25.14.129	Оборудование газоочистное и пылеулавливающее прочее
7.	28.29	Машины и оборудование общего назначения прочие, не включённые в другие группировки
8.	28.92	Оборудование для добычи полезных ископаемых подземным и открытым способами и строительства
9.	28.99	Оборудование специального назначения прочее, не включённое в другие группировки
10.	28.99.39.190	Оборудование специального назначения прочее, не включённое в другие группировки

Перечень оборудования

1	Элементы промышленного оборудования
2	Системы подачи химреагентов (в т.ч. ингибиторов) и их элементы

Перечень нормативных документов, устанавливающих требования к продукции**1. Национальный уровень и межгосударственные стандарты**

- 1.1. ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности.
- 1.2. ГОСТ 30691-2001 Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик.
- 1.3. ОСТ 26-06-2003-77 Насосы дозирочные плунжерные и агрегаты электронасосные на их базе. Технические условия.
- 1.4. ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
- 1.5. ГОСТ 31443-2012 Трубы стальные для промысловых трубопроводов. Технические условия.
- 1.6. ГОСТ Р 56001-2014 Арматура трубопроводная для объектов газовой промышленности. Общие технические условия.
- 1.7. ГОСТ 33423-2015 Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия.
- 1.8. ГОСТ Р 51365-2009 Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование для бурения и добычи. Оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование. Общие технические требования.
- 1.9. ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
- 1.10. ГОСТ 30196-94 Головки колонные. Типы, основные параметры и присоединительные размеры.
- 1.11. ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов.
- 1.12. ГОСТ 28919-91 Фланцевые соединения устьевого оборудования. Типы, основные параметры и размеры.
- 1.13. ГОСТ 9.104-2018 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
- 1.14. ГОСТ Р 8.568-2017 Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения.
- 1.15. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- 1.16. ГОСТ 12052-90 (СТ СЭВ 6719-89) Насосы поршневые и плунжерные. Основные параметры и размеры.
- 1.17. ГОСТ 31996-2012 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия.
- 1.18. ГОСТ 977-88 Отливки стальные. Общие технические условия.
- 1.19. ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия.
- 1.20. ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия.
- 1.21. ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия.
- 1.22. ГОСТ 8713-79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- 1.23. ГОСТ 9466-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.
- 1.24. ГОСТ 9467-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.
- 1.25. ГОСТ 10052-75 Electroды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы.
- 1.26. ГОСТ 13846-89 Арматура фонтанная и нагнетательная. Типовые схемы, основные параметры и технические требования к конструкции.
- 1.27. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- 1.28. ГОСТ 16350-80 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей.

2. Корпоративный уровень

- 2.1 СТО Газпром 2-5.1-632-2012 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Оборудование систем противокоррозионной защиты. Порядок проведения технического обслуживания и ремонта.
- 2.2 Утвержденные в ПАО «Газпром» технические требования на разработку комплекса инъекции раствора ингибитора коррозии для скважин с индивидуальной системой ингибирования.
- 2.3 СТО Газпром 2-3.2-144-2007 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Эксплуатационная газовая скважина. Технические требования и решения.
- 2.4 СТО Газпром 2-3.2-202-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Эксплуатационная газоконденсатная скважина с аномально высоким пластовым давлением. Технические требования и решения.
- 2.5 СТО Газпром 2-3.2-168-2007 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Эксплуатационная газоконденсатная скважина. Технические требования и решения.
- 2.6 СТО Газпром 2-3.2-248-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Конструкции эксплуатационных скважин с использованием теплоизолированного направления или верхних теплоизолированных секций кондуктора в зонах ММП. Технические требования.
- 2.7 СТО Газпром 7.3-026-2014 Документы нормативные для строительства скважин. Скважина с большим отклонением забоя от вертикали. Технические требования.
- 2.8 Р Газпром 2-3.3-939-2015 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Внутрискважинное оборудование, фонтанная арматура и обвязка устья для эксплуатации скважин Валанжинских залежей Надым-Пур-Тазовского региона по концентрическим лифтовым колоннам. Технические требования.
- 2.9 Р Газпром 2-3.3-1044-2016 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ПАО «Газпром». Устьевое, подземное и вспомогательное оборудование для скважин с центральной лифтовой колонной. Технические требования.
- 2.10 Р Газпром 2-3.3-1045-2016 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ПАО «Газпром». Скважина эксплуатационная. Компоновки подземного и устьевого оборудования скважин ачимовских отложений Уренгойского месторождения.
- 2.11 Р Газпром 2-3.3-258-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Компоновки устьевого и внутрискважинного оборудования многозабойных газовых скважин Бованенковского НГКМ.
- 2.12 СТО Газпром 2-3.3-044-2005 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Компоновки подземного и устьевого оборудования газовых и газоконденсатных скважин месторождений полуострова Ямал Технические требования Заказчика.
- 2.13 Р Газпром 2-3.3-981-2015 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Технические решения по применению внутрискважинного оборудования, фонтанной арматуры и обвязки устья для эксплуатации скважин сеноманских залежей Надым-Пур-Тазовского региона по концентрическим лифтовым колоннам.
- 2.14 СТО Газпром 2-4.1-212-2008 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Общие технические требования к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «Газпром».

3. Международный уровень

- 3.1 ASTM A320 Стандартная спецификация. Болты из легированной и нержавеющей стали для применения при низких температурах.

- 3.2 ASTM A194 Стандартная спецификация. Гайки из углеродистой и легированной стали для применения при высоком давлении и / или высокой температуре.
- 3.3 ASTM A453/A453M Стандартная спецификация. Материалы, используемые при изготовлении болтов, работающих при высоких температурах, с коэффициентом расширения, сопоставимым с аустенитными нержавеющими сталями.
- 3.4 ASTM A962/A962M Стандартная спецификация. Общие требования к болтовым соединениям, предназначенным для работы при любой температуре: от криогенной до температуры ползучести.
- 3.5 ASTM A182/182M Фланцы трубные из ковальной или катаной легированной стали, кованные фитинги, клапаны и детали для эксплуатации в условиях высоких температур.
- 3.6 ASTM A29 Общие требования к горячедеформированным углеродистым и легированным стальным заготовкам.
- 3.7 ASME B16.9 Кованые сварные фитинги.
- 3.8 ASME B16.49 Кованые и индукционно гнутые трубы для сварки стык в стык для транспортных и распределительных систем.
- 3.9 ASME 31.1 Трубопроводы для энергетической промышленности.
- 3.10 ASME B31.3 Система технологических трубопроводов.
- 3.11 ASME B31.8 Транспортировка и распределение газа. Трубопроводные системы.
- 3.12 ASME 36.10 Сварные и бесшовные стальные трубы.
- 3.13 ASME 36.19 Трубы из нержавеющей стали.
- 3.14 ASME BPVC VIII Котлы и сосуды под давлением.
- 3.15 DNVGL OS B101 Металлические материалы.
- 3.16 ISO 3506-1 Механические свойства коррозионностойких крепежей из нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки.
- 3.17 ISO 13628-1 Нефтяная и газовая промышленность. Общие требования и рекомендации.
- 3.18 ISO 13628-4 Нефтяная и газовая промышленность. Устьевое оборудование и фонтанная арматура.
- 3.19 ISO 15156-1 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 1 Общие принципы подбора стойких к растрескиванию материалов.
- 3.20 ISO 15156-2 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 2 Стойкие к растрескиванию углеродистые и низколегированные стали и использование чугунов.
- 3.21 ISO 15156-3 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 3 Стойкие к растрескиванию CRAs (коррозиестойкие сплавы) и другие сплавы.
- 3.22 ISO 21457 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленности. Выбор материалов и коррозионный контроль систем добычи нефти и газа.
- 3.23 ISO 23936-1 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Неметаллические материалы, контактирующие со средами при добыче нефти и газа. Часть 1. Термопласты.
- 3.24 ISO 23936-2 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Неметаллические материалы, контактирующие со средами при добыче нефти и газа. Часть 2. Эластомеры.
- 3.25 ISO 3506-1 Механические свойства крепежных изделий из коррозионностойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки.
- 3.26 ISO 10423 Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Устьевая и фонтанная арматура.
- 3.27 NORSOK M-506 CO₂-модель расчет коррозии.
- 3.28 IEC 60502-1 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия.
- 3.29 NACE MR 01-75 Требования к материалам для устьевого оборудования стойким к сульфидному растрескиванию.

Перечни нормативных документов, устанавливающих требования к проведению испытаний

1 Национальный уровень и межгосударственные стандарты

- 1.1. ГОСТ Р 15.301-2016 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство.
- 1.2. ГОСТ 30691-2001 Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик.
- 1.3. ОСТ 26-06-2003-77 Насосы дозирочные плунжерные и агрегаты электронасосные на их базе. Технические условия. Определение категории точности дозирования.
- 1.4. ГОСТ 27.403-2009 Надёжность в технике. Планы испытаний для контроля вероятности безотказной работы.
- 1.5. ГОСТ Р 51672-2000 Метрологическое обеспечение испытаний продукции для целей подтверждения соответствия. Основные положения.
- 1.6. ГОСТ 31443-2012 Трубы стальные для промысловых трубопроводов. Технические условия.
- 1.7. ГОСТ Р 56001-2014 Арматура трубопроводная для объектов газовой промышленности. Общие технические условия.
- 1.8. ГОСТ 33423-2015 Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия.
- 1.9. ГОСТ 30768-2001 Оборудование устьевое нефтепромысловое добычное. Методы испытаний.
- 1.10. ГОСТ 1497-84 Металлы. Методы испытаний на растяжение.
- 1.11. ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах.
- 1.12. ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю.
- 1.13. ГОСТ 9013-59 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу.
- 1.14. ГОСТ 18442-80 Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования.
- 1.15. ГОСТ 56512-2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы.
- 1.16. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.
- 1.17. ГОСТ 24507-80 Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов. Методы ультразвуковой дефектоскопии.
- 1.18. ГОСТ 6996-66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств.
- 1.19. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.
- 1.20. ГОСТ 7565-81 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава.

2. Корпоративный уровень

- 2.1. СТО Газпром 2-5.1-632-2013 Документы нормативные для проектирования, строительства и эксплуатации объектов ОАО «Газпром». Оборудование систем противокоррозионной защиты. Порядок проведения технического обслуживания и ремонта
- 2.2. Утвержденные в ПАО «Газпром» технические требования на разработку комплекса инъекции раствора ингибитора коррозии для скважин с индивидуальной системой ингибирования.

3. Международный уровень

- 3.1. ИСО 6892-84 Металлы. Методы испытаний на растяжение.
- 3.2. ИСО 410-82, ИСО 6506-81 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю.
- 3.3. ИСО 6508-86 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу.
- 3.4. ASTM A350 Стандартные методы химического анализа углеродистой стали, низколегированной стали, кремнийсодержащей электротехнической стали, литого железа и ковкой мягкой стали.
- 3.5. ASTM A370 Стандартные методы испытаний и определения при механических испытаниях стальных изделий.

- 3.6 ASTM A604 Стандартная методика контроля макроструктуры травлением для стального сортового проката и сутонок, полученных переплавом с расходуемым электродом.
- 3.7 ASTM B564 Стандартная спецификация для поковок из никелевых сплавов.
- 3.8 ASTM E10 Стандартные методы определения твердости по Бринеллю металлических материалов.
- 3.9 ASTM E112 Методы определения среднего размера зерна металлических материалов.
- 3.10 ASTM E1473 Стандартные методы химического анализа никелевых, кобальтовых и жаропрочных сплавов.
- 3.11 ASTM E213 Стандартная практика ультразвукового контроля металлических труб.
- 3.12 ASTM E381 Стандартный метод исследования макроструктуры стальных заготовок и поковок.
- 3.13 ASTM E426 Стандартная практика электромагнитного (вихретокового) исследования бесшовных и сварных труб из титана, аустенитной нержавеющей стали и подобных сплавов.
- 3.14 ASTM E45 Стандартные методы определения содержания неметаллических включений в стали.
- 3.15 ASTM E709 Стандартное руководство по магнитопорошковой дефектоскопии.
- 3.16 ASTM E8 Стандартные методы испытаний металлических материалов на растяжение.
- 3.17 ASTM G48 Стандартные методы испытаний на питтинговую и щелевую нержавеющих сталей и сплавов с использованием раствора хлорида железа.
- 3.18 EN 10228-4 Неразрушающий контроль стальных поковок. Часть 4. Ультразвуковое исследование поковок из аустенитной и аустенитно-ферритной нержавеющей стали.
- 3.19 ISO 643 Сталь. Металлографическое определение наблюдаемого размера зерна.
- 3.20 ISO 3506-1 Механические свойства коррозионностойких крепежей из нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки.
- 3.21 ISO 13628-1 Нефтяная и газовая промышленность. Общие требования и рекомендации.
- 3.22 ISO 13628-4 Нефтяная и газовая промышленность. Устьевое оборудование и фонтанная арматура.
- 3.23 ISO 15156-1 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 1 Общие принципы подбора стойких к растрескиванию материалов.
- 3.24 ISO 15156-2 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 2 Стойкие к растрескиванию углеродистые и низколегированные стали и использование чугунов.
- 3.25 ISO 15156-3 Материалы для использования в H₂S-содержащей окружающей среде при добыче нефти и газа. Часть 3 Стойкие к растрескиванию CRAs (коррозионностойкие сплавы) и другие сплавы.
- 3.26 ISO 23936-1 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Неметаллические материалы, контактирующие со средами при добыче нефти и газа. Часть 1. Термопласты.
- 3.27 ISO 23936-2 Нефтяная, нефтехимическая и газовая промышленность. Неметаллические материалы, контактирующие со средами при добыче нефти и газа. Часть 2. Эластомеры.
- 3.28 ISO 2781 Резина и термоэластопласты. Определение плотности.
- 3.29 ISO 37-2013 Резина или термопластик. Определение упругопрочностных свойств при растяжении.
- 3.30 ISO 3506-1 Механические свойства крепежных изделий из коррозионностойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки.
- 3.31 ISO 10423 Нефтяная и газовая промышленность. Буровое и эксплуатационное оборудование. Устьевая и фонтанная арматура.
- 3.32 ISO 16810 Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие принципы.
- 3.33 ISO 16811 Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Настройка чувствительности и диапазона.
- 3.34 ISO 377-2-89 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава.