

Приложение
к Приказу ОАО «Газпром» от 21.06.2005 № 101
в редакции приказов от 23.07.2007 № 194; от 21.08.2009 № 260;
от 01.10.2013 № 346; от 10.04.2015 № 177; от 19.08.2016 № 520;
от 07.12.2017 № 816, от 29.01.2019 № 29

ПОЛОЖЕНИЕ
о постоянно действующей комиссии ПАО «Газпром»
по приемке новых видов трубной продукции

1. Общие положения

1.1. Постоянно действующая комиссия ПАО «Газпром» по приемке новых видов трубной продукции (далее Комиссия) создается в целях реализации технической политики в сфере обеспечения ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций новыми видами труб, соединительных деталей, а также покрытий для них.

1.2. Настоящее Положение определяет задачи, функции, состав и порядок деятельности Комиссии.

1.3. Комиссия в своей деятельности руководствуется законодательством Российской Федерации, Уставом ПАО «Газпром», решениями его органов управления, внутренними документами ПАО «Газпром», а также настоящим Положением.

2. Основные понятия

Контрольные испытания – испытания, проводимые для контроля качества объекта.

Опытный образец - образец продукции, изготовленный по вновь разработанной рабочей документации для проверки путем испытаний соответствия его заданным техническим требованиям с целью принятия решения о возможности постановки на производство и (или) использования по назначению.

Опытная партия - совокупность опытных образцов или определенный объем нештучной продукции, изготовленной за определенный период времени по вновь разработанной одной и той же документации, для контроля соответствия продукции заданным требованиям и принятия решения о постановки ее на производство.

Периодические испытания - контрольные испытания выпускаемой продукции, проводимые в объемах и в сроки, установленные нормативно-технической документацией, с целью контроля стабильности качества продукции и возможности продления ее выпуска.

Постановка на производство - совокупность мероприятий по организации промышленного производства (применения) вновь разработанной, модернизированной или ранее освоенной на других предприятиях продукции.

Потребитель – организация, получающая продукцию.

Предварительные испытания - контрольные испытания опытных образцов или опытных партий продукции с целью определения возможности их предъявления на приемочные испытания.

Приемка продукции - процесс проверки соответствия требованиям, установленным в стандартах, конструкторской документации, технических условиях и оформление соответствующих документов.

Приемочные испытания - контрольные испытания опытных образцов, опытных партий продукции, изделий единичного производства, проводимые с целью решения вопроса о целесообразности постановки этой продукции на производство и (или) использования по назначению.

Промышленное производство - организация и осуществление промышленного изготовления продукции.

Промышленная продукция - объект промышленного производства, предназначенный для применения в сферах производства, эксплуатации или потребления.

Производитель - организация, изготавливающая продукцию.

Разработчик - разработчик продукции, координирующий работу исполнителей составных частей разработки и отвечающий за разработку продукции в целом. Разработчиком может быть Производитель продукции.

Техническая документация - совокупность документов, используемых на каждой стадии жизненного цикла продукции (конструкторская и технологическая документация, техническое задание на разработку продукции и т.д.).

Типоразмерный ряд - совокупность типоразмеров изделия, числовые значения главного параметра которых находятся в параметрическом ряду (в упорядоченной совокупности числовых значений параметра).

Типовые представители ряда - образцы, которые выбирает разработчик по согласованию с заказчиком для проведения предварительных или приемочных испытаний при постановке на производство типоразмерного ряда продукции.

Трубная продукция - элементы трубопровода, находящиеся в контакте с транспортируемым продуктом и испытывающие характерные для трубопровода эксплуатационные и внешние воздействия (трубы, соединительные детали и монтажные узлы, вставки (муфты) электроизолирующие, люк-лазы, в том числе с антикоррозионными, изоляционными, теплоизоляционными, гладкостными, балластирующими и другими видами покрытий, наносимыми в заводских условиях, применяемые для добычи, транспортировки и переработки газа и жидких углеводородов).

3. Основные задачи и функции Комиссии

3.1. Основными задачами Комиссии являются:

- оценка соответствия предлагаемой для применения трубной продукции техническим требованиям ПАО «Газпром» с учетом требований СТО Газпром 2-4.1-971-2015 «Инструкция по применению стальных труб и

соединительных деталей на объектах ОАО «Газпром» к порядку допуска к применению новых видов трубной продукции;

- согласование технических условий производителя на новые виды трубной продукции для их допуска к применению при проектировании, строительстве и ремонте объектов ПАО «Газпром»;

- ведение и поддержание в актуальном состоянии Реестра трубной продукции ПАО «Газпром».

3.2. Для выполнения возложенных на нее задач Комиссия осуществляет следующие функции:

- рассматривает вопросы реализации технической политики в области обеспечения ПАО «Газпром» трубной продукцией;

- рассматривает предложения Разработчика (Производителя) о проведении приемки нового вида трубной продукции и принимает соответствующие решения;

- организует и проводит приемочные испытания опытных образцов новых видов трубной продукции;

- рассматривает и согласовывает нормативную и техническую документацию на новые виды трубной продукции, разрабатываемую ПАО «Газпром», а также изменения к ней;

- осуществляет взаимодействие со структурными подразделениями ПАО «Газпром», его дочерними обществами и организациями, а также сторонними организациями (Производителями) по вопросам, входящим в компетенцию Комиссии;

- формирует экспертные группы из представителей научно-исследовательских организаций ПАО «Газпром», специализирующихся в области разработки новых видов трубной продукции, для проведения испытаний, экспертизы технической документации, подготовки программ проведения предварительных и приемочных испытаний и заключений по результатам приемочных испытаний, по согласованию с руководством этих организаций. Экспертные группы создаются по видам трубной продукции, указанным в пункте 7.2 настоящего Положения.

3.3. Комиссия вправе в установленном порядке:

- привлекать работников структурных подразделений ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций к выполнению задач, возложенных на Комиссию;

- получать от структурных подразделений Общества, его дочерних обществ и организаций документы, материалы и информацию, необходимые для деятельности Комиссии;

- привлекать на условиях возмездного оказания услуг научно-исследовательские организации и независимых экспертов – физических лиц для экспертизы программ проведения испытаний, подготовки заключений по результатам предварительных и приемочных испытаний, технических требований и технических условий на трубную продукцию и другой технической документации. В этих целях с субъектом экспертизы в

установленном порядке заключаются договоры возмездного оказания услуг с условием их конфиденциальности.

4. Организация работы Комиссии

4.1. В состав Комиссии входят 19 представителей структурных подразделений ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций из числа специалистов, ответственных за координацию и контроль деятельности, связанной с разработкой, использованием в проектировании, комплектации строительства и эксплуатации трубной продукции, а также представители сторонних организаций, обладающие специальными знаниями, опытом и квалификацией в области создания трубной продукции.

4.2. Состав Комиссии утверждается приказом ПАО «Газпром».

4.3. Председатель Комиссии и его заместитель назначаются из числа работников структурного подразделения ПАО «Газпром», на которое возложена ответственность за координацию работ в сфере обеспечения ПАО «Газпром» новыми видами трубной продукции.

4.4. Председатель Комиссии руководит деятельностью Комиссии, председательствует на заседаниях, организует ее работу, проводит совещания по вопросам, относящимся к деятельности Комиссии, подписывает решения Комиссии, а также другие документы, относящиеся к приемке новых видов трубной продукции.

4.5. В отсутствие Председателя Комиссии его функции выполняет заместитель.

4.6. За подготовку заседаний Комиссии, обеспечение ее членов необходимой документацией, а также за делопроизводство отвечает секретарь Комиссии, назначенный Председателем Комиссии из числа работников структурного подразделения ПАО «Газпром», упомянутого в п. 4.3.

5. Регламент работы Комиссии

5.1. Заседания Комиссии проводятся по мере необходимости в очной или заочной форме.

Форму проведения заседания, а также время и место проведения очного заседания определяет Председатель Комиссии.

Заседание Комиссии считается правомочным, если в нем приняли участие не менее половины ее членов, включая членов Комиссии, изложивших свое мнение в письменной форме при невозможности участия в очном заседании согласно пункту 5.2 настоящего Положения.

Решения Комиссии принимаются простым большинством голосов членов Комиссии, принявших участие в заседании, и оформляются протоколом, который подписывается Председателем и секретарем Комиссии на бумажном носителе после присвоения ему делопроизводственного номера в Системе автоматизированного делопроизводства ПАО «Газпром» (САД).

Приложениями к протоколу являются копия листа согласования из САД и оригиналы листов согласования членов Комиссии, не имеющих доступа в САД.

Очные заседания Комиссии

5.2. Члены Комиссии участвуют в ее заседаниях лично. В случае невозможности участия в очном заседании член Комиссии до проведения заседания представляет свое мнение по рассматриваемым вопросам в письменной форме, изучив техническую документацию, включая проекты технических условий (далее также - материалы). Техническая документация направляется секретарем Комиссии всем членам Комиссии по электронной почте в формате PDF не позднее, чем за 5 рабочих дней до даты проведения заседания Комиссии.

5.3. По решению Председателя Комиссии на заседания Комиссии могут приглашаться члены экспертных групп и другие признанные эксперты в сфере создания и использования трубной продукции.

5.4. Не позднее трех рабочих дней с даты проведения очного заседания секретарь Комиссии размещает для уточнения формулировок проект протокола с приложением рассматриваемых материалов в САД либо направляет материалы по электронной почте членам Комиссии, не имеющим доступа в САД.

Электронные письма о результатах рассмотрения проекта протокола по мере их поступления размещаются секретарем Комиссии в САД на вкладке «Вложения» регистрационной карточки проекта протокола в формате PDF.

Срок рассмотрения проекта протокола очного заседания в САД не должен превышать 5 рабочих дней. Возврат на доработку проекта протокола с предложениями членов Комиссии по изменению решений Комиссии, принятых на очном заседании, не допускается.

Заочные заседания Комиссии

5.5. Голосование членов Комиссии при заочном заседании проводится путем рассмотрения и согласования материалов в САД.

Секретарь Комиссии размещает в САД проект протокола и материалы, необходимые для принятия решения, либо направляет их членам Комиссии, не имеющим доступа в САД, по электронной почте не позднее дня размещения документов в САД.

Электронные письма указанных членов Комиссии о результатах рассмотрения ими проекта протокола и материалов, включая замечания (при наличии), по мере поступления размещаются секретарем Комиссии в САД на вкладке «Вложения» регистрационной карточки проекта протокола в формате PDF.

Срок рассмотрения проекта протокола заочного заседания членами Комиссии в САД составляет 10 рабочих дней.

По истечении указанного срока:

при отсутствии замечаний и согласовании членами Комиссии проекта протокола секретарь Комиссии проводит подсчет голосов членов Комиссии, принявших участие в его рассмотрении (в САД или посредством обмена информацией по электронной почте);

при наличии замечаний членов Комиссии и возврате проекта протокола на доработку секретарь Комиссии после доработки повторно направляет материалы посредством САД и по электронной почте на рассмотрение со сроком исполнения 5 рабочих дней.

По результатам согласования проекта протокола и материалов секретарь Комиссии проводит подсчет голосов:

проголосовавшими «за» считаются члены Комиссии, согласовавшие проект протокола в САД или по электронной почте;

проголосовавшими «против» считаются члены Комиссии, представившие замечания при повторном рассмотрении протокола и материалов.

Члены Комиссии, не представившие замечания и не согласовавшие протокол заочного заседания Комиссии в САД или по электронной почте в установленные сроки, считаются не участвовавшими в заседании.

5.6. По результатам заочного заседания Комиссии вопрос может быть вынесен на очное рассмотрение в случаях:

- равенства голосов членов Комиссии, проголосовавших «за» и «против»;
- принятия решения Председателем Комиссии о проведении очного заседания, если представленные членами Комиссии замечания, по его мнению, являются существенными;
- отсутствия кворума.

6. Порядок работы Комиссии по проведению приемки новых видов трубной продукции

6.1. Общие положения

6.1.1. Разработчик (Производитель) новой продукции представляет в Комиссию предложение о рассмотрении вопроса приемки трубной продукции с комплектом документов, указанных в Приложении 1.

6.1.2. Комиссия рассматривает представленные материалы и принимает решение о сроках и форме проведения приемки, а также о месте проведения испытаний предлагаемой Разработчиком продукции.

6.1.3. В своей работе Комиссия использует три формы приемки:

- по результатам приемочных испытаний опытных образцов трубной продукции;
- по результатам рассмотрения документации, представленной Разработчиком (Производителем) трубной продукции, и заключения экспертной группы;
- в особом порядке.

6.1.4. Решение о выборе формы приемки трубной продукции и месте проведения испытаний принимает Председатель Комиссии.

6.1.5. При принятии решения о форме приемки трубной продукции Комиссия учитывает:

- степень новизны объекта приемки (новая продукция или модификация используемой в ПАО «Газпром» продукции);
- результаты предварительных (заводских) испытаний нового вида трубной продукции;

- предварительное заключение экспертной группы (при необходимости);
- необходимость разработки новых технических условий, либо внесения изменений в действующие;
- наличие положительного опыта у Разработчика (Производителя) в области создания новых видов трубной продукции для нужд ПАО «Газпром».

6.1.6. О форме приемки Комиссия уведомляет Разработчика (Производителя) не позднее 15 дней со дня получения предложения.

6.1.7. При необходимости Комиссия поручает экспертной группе провести предварительные или приемочные испытания новой продукции.

6.1.8. Приемочные испытания опытных образцов новых видов трубной продукции проводятся Комиссией или рабочей группой Комиссии, сформированной из ее членов и представителей экспертной группы. Решение о форме организации участия Комиссии в приемочных испытаниях принимает ее Председатель.

6.1.9 Члены Комиссии участвуют в приемочных испытаниях трубной продукции в составе рабочих групп в соответствии с согласованным с ними графиком. График каждые полгода формирует секретарь Комиссии.

6.2. Проведение приемки новых видов трубной продукции

6.2.1. Приемка по результатам приемочных испытаний опытных образцов продукции.

6.2.1.1. Для подготовки приемочных испытаний Разработчик (Производитель) и по поручению Комиссии экспертная группа представляют в Комиссию технические условия (ТУ) на продукцию (или ТУ на опытно-промышленную партию продукции), программу и методику приемочных испытаний продукции. При необходимости проведения опытно-промышленных испытаний, регламентированных нормативной или распорядительной документацией, Комиссия предварительно принимает решение о согласовании ТУ на опытно-промышленную партию продукции и соответствующих программ и методик опытно-промышленных испытаний продукции.

6.2.1.2. Приемочные испытания трубной продукции проводятся у Разработчика (Производителя) или в ином месте, определенном решением Комиссии на стадии подготовки приемочных испытаний.

6.2.1.3. При постановке на производство типоразмерного ряда продукции приемочным испытаниям подлежат образцы - типовые представители ряда. Выбор представителей ряда определяется программой приемочных испытаний.

6.2.1.4. Ответственность за организацию приемочных испытаний несет Разработчик (Производитель).

6.2.1.5. Результаты испытаний оформляются актами и протоколами испытаний, которые подписываются членами Комиссии и экспертной группы, принимавшими участие в испытаниях.

6.2.2. Приемка по результатам рассмотрения документации.

6.2.2.1 Приемка продукции по результатам рассмотрения представленной нормативной документации проводится на заседании Комиссии.

6.2.3 Особый порядок приемки трубной продукции

6.2.3.1 Особый порядок приемки трубной продукции может применяться на основании решения Комиссии в случаях необходимости:

- приемки трубной продукции, разработанной и изготовленной Разработчиком (Производителем) в целях импортозамещения, соответствующей трубной продукции иностранного производства;
- обеспечения начала применения в ПАО «Газпром» трубной продукции в сжатые сроки.

Примечание – Применяется в отношении Разработчика (Производителя), имеющего положительный опыт в области создания новых видов трубной продукции для нужд ПАО «Газпром».

6.2.3.2. При осуществлении особого порядка приёмки трубной продукции выполняется следующий объём работ:

1) Комиссия:

- согласовывает представленные Разработчиком (Производителем) ТУ (при положительном заключении, оформленном экспертной группой по результатам их экспертизы) без проведения испытаний опытных образцов (партий) продукции;
- утверждает решение о проведении экспертной группой оценки соответствия трубной продукции в объёме приёмо-сдаточных испытаний, предусмотренных ТУ и осуществляемых в рамках приёмочного контроля трубной продукции в первый день производства промышленной партии (первый день производства);

2) Разработчик (Производитель) на основании согласованных Комиссией ТУ осуществляет постановку трубной продукции на производство, обеспечивая, в согласованные с Комиссией сроки, участие в ней представителей Комиссии (рабочей/экспертной группы).

3) Результаты приёмочного контроля трубной продукции первого дня производства оформляются актом, который составляется по форме, согласованной участниками испытаний. Акт подписывается представителями Комиссии (рабочей/экспертной группы), представителями Разработчика (Производителя), принимавшими участие в испытаниях.

6.2.3.3. При применении особого порядка в отношении типоразмерного ряда трубной продукции выбор типового представителя ряда осуществляется экспертной группой при проведении экспертизы ТУ и подтверждается при проведении приёмо-сдаточных испытаний, предусмотренных ТУ и осуществляемых в рамках приёмочного контроля трубной продукции первого дня производства.

6.2.3.4. На основании утверждённого акта, оформленного в соответствии с подпунктом 6.2.3.2 и содержащего заключение о соответствии трубной

продукции первого дня производства требованиям ТУ, Комиссия размещает информацию о ТУ в Реестре трубной продукции в соответствии с пунктом 7.1.

6.2.3.5. На основании акта, оформленного в соответствии с подпунктом 6.2.3.2 и содержащего заключение о несоответствии трубной продукции первого дня производства требованиям ТУ, Комиссия (рабочая/экспертная группа) принимает решение:

- о необходимости внесения Разработчиком (Производителем) изменений в параметры технологических процессов изготовления данного вида трубной продукции, обеспечивающих заданные в ТУ характеристики (при возможности внесения таких изменений в разумные сроки), или
- о прекращении процедуры приёмки трубной продукции в особом порядке (в случае невозможности обеспечения Разработчиком (Производителем) её соответствия требованиям ТУ) и отмене ПАО «Газпром» согласования ТУ на данный вид трубной продукции, для чего на титульном листе ТУ за подписью Председателя Комиссии делается отметка «Согласование отменено. Протокол от ____ № ____».

6.2.3.6. Повторное обращение Разработчика (Производителя) в Комиссию с предложением о рассмотрении вопроса приёмки трубной продукции осуществляется в соответствии с порядком, установленным настоящим Положением.

6.2.4. Результаты приемки оформляются протоколом, в котором указываются сведения об участниках заседания и принятых Комиссией решениях и поручениях.

6.2.5. Протокол Комиссии составляется в одном экземпляре. При приемке продукции по результатам испытаний к протоколу Комиссии прилагаются акты и протоколы испытаний.

6.2.6. Протокол Комиссии о приемке для применения в ПАО «Газпром» представленного вида трубной продукции является основанием для согласования представленных Разработчиком (Производителем) технических условий на продукцию и использования данного вида продукции на объектах ПАО «Газпром», его дочерних обществ и организаций.

6.2.7. Согласование технических условий (изменений к ним) оформляется подписью Председателя Комиссии с указанием даты и номера протокола Комиссии на титульном листе грифом «Согласовано» ПАО «Газпром».

6.2.8. Технические условия на трубную продукцию согласовываются Комиссией на срок до 5 лет. ТУ на продукцию вновь созданных трубных производств Комиссия согласовывает на 2 года. Продукция, изготавливаемая по таким ТУ, допускается к применению только при ремонте объектов ПАО «Газпром», что отражается в разделе ТУ в области применения трубной продукции. По окончании срока действия ТУ Комиссия в установленном порядке проводит приемочные мероприятия, по результатам которых рассматривает целесообразность продления срока допуска продукции и при необходимости расширения области применения продукции на объектах Общества.

6.2.9. Соответствие выпускаемой продукции требованиям ТУ, согласованным в соответствии с подпунктом 6.2.8, подлежит ежегодному подтверждению Разработчиком (Производителем) путем организации периодических испытаний в объеме заводских приемо-сдаточных испытаний, о проведении которых он уведомляет Комиссию не позднее, чем за 30 рабочих дней до даты их начала. Форму участия Комиссии в указанных испытаниях определяет ее Председатель. В качестве контрольных периодических испытаний Комиссией могут быть засчитаны типовые испытания, проводимые Разработчиком (Производителем) при переходе на другую номенклатуру изделий, материалы или технологию производства.

7. Ведение Реестра и учет документации

7.1. Сведения о новой трубной продукции, технические условия на которую согласованы Комиссией, размещаются на сайте www.gazprom.ru в Реестре трубной продукции, в которой указываются:

- наименование организации;
- наименование изделия;
- номер ТУ.

Секретарь Комиссии ежемесячно до 28 числа осуществляет подготовку материалов для обновления в установленном порядке информации на сайте.

Письмо, содержащее информацию о согласованных Комиссией технических условиях на трубы с балластирующими и защитными бетонными покрытиями, ежемесячно в срок до 28 числа направляется секретарем Комиссии в АО «Газпром СтройТЭК Салават» для размещения¹ в Реестре технических условий средств балластировки и закрепления трубопроводов, соответствующих техническим требованиям ПАО «Газпром» АО «Газпром СтройТЭК Салават»².

7.2. На каждый, принятый к рассмотрению Комиссией новый вид трубной продукции, формируется дело, в котором архивируется вся документация, подготовленная в ходе приемки, а также утвержденный Разработчиком (Производителем) экземпляр ТУ и изменения к ним. Дела группируются по производителям и видам продукции:

- трубы электросварные, сваренные дуговой сваркой под флюсом или в среде защитных газов;
- трубы электросварные, сваренные токами высокой частоты;
- бесшовные трубы;
- соединительные детали и монтажные узлы;
- трубы и соединительные детали для транспорта газа, содержащего H₂S;
- трубы насосно-компрессорные;
- трубы обсадные;
- трубы бурильные;

¹ Резолюция Председателя Правления ПАО «Газпром» А.Б. Миллера от 25.08.2017 № 01-3312.

² Резолюция Председателя Правления ПАО «Газпром» А.Б. Миллера от 18.01.2012 № 01-78.

- трубы, соединительные детали и монтажные узлы с антикоррозионными покрытиями;
- трубы, соединительные детали и монтажные узлы с внутренними гладкостными покрытиями;
- трубы, соединительные детали и монтажные узлы с теплоизоляционными покрытиями;
- трубы, соединительные детали и монтажные узлы с утяжеляющими покрытиями;
- трубы, соединительные детали и монтажные узлы из полимерных материалов;
- вставки (муфты) электроизолирующие.

**Перечень документов,
представляемых в Комиссию Разработчиком (Производителем)
трубной продукции**

1. Заявление, составленное в произвольной форме и подписанное уполномоченным лицом.
2. Копия документа, подтверждающего факт внесения записи о разработчике (производителе) в единый государственный реестр юридических лиц.
3. Сведения об основных видах деятельности разработчика (производителя).
4. Сведения об основных производственных объектах, на которые поставлялась и поставляется продукция.
5. Краткая техническая характеристика производства трубной продукции разработчика (производителя), сведения о численном составе работающих, в том числе ИТР, ОТК.
6. Сортамент (перечень) выпускаемой продукции.
7. Список нормативной документации, по которой выпускается продукция, в том числе зарубежной.
8. Перечень действующих технологических инструкций.
9. Руководство по качеству.
10. Справка о системе менеджмента качества.
11. Копии сертификатов соответствия и других сертификатов, в том числе выданных зарубежными организациями.
12. Копии сертификатов и/или паспортов на продукцию.
13. Перечень рекламаций, отзывы организаций-потребителей продукции.
14. Сведения о метрологическом обеспечении производства и испытаний в том числе справка о наличии договоров на поверку средств измерений и испытательного оборудования, копия аттестата аккредитации метрологической службы юридического лица (при наличии).
15. Сведения об оснащенности испытательным оборудованием лаборатории механических испытаний копия аттестата аккредитации (при наличии).
16. Сведения об оснащенности оборудованием неразрушающего контроля.
17. Справка о наличии системы аттестации работников.
18. Список аттестованного персонала сварочного производства и неразрушающего контроля.
19. Сведения о входном контроле материалов, сырья и комплектующих на заводе.